

RHTS

rückgewinnungs- und Recyclingstation mit Ölabscheider für R32 Gas

- cod. TSC100005



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Spannung: 220 - 204 V 50 Hz
- 3/4 HP ölfreier Kompressor
- Maximaler Strom 4A
- Frequenz 50 Hz
- Hochdruckabschaltung 38,5 bar
- Kältemittel: R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507, R32, HFO-1234YF
- Rückgewinnungsraten von TR422ABCD (R22): Dampf: 0,25 kg/min; Flüssigkeit: 1,80 kg/min; Push-Pull: 5,60 kg/min
- Endvakuum 15" hg
- Betriebstemperatur von 0°C bis +40°C
- Außengehäuse aus schlagfestem Polyethylen gepresst - geblasen
- Abmessungen B 450 x H 355 x T 250 mm
- Nettogewicht 14,7 kg
- F-GAS zertifizierbar

ARTIKEL

CODE	DESCRIPTION
TSC100005	"RHTS" ABSAUGGERAET MIT ÖLABSCHEIDER - R32

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.

Tecnosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.