

HTS

gasrückgewinnungs- und Recyclingstation zu 1HP mit Ölabscheider

- cod. 11131150



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Spannung 220 - 240 V 50 Hz
- 1 HP ölfreier Kompressor
- Maximaler Strom 4A
- Frequenz 50 Hz
- Einfügen Überdruckschutz 38,5 bar
- Kältemittel: R12, R134A, R401C, R406A, R500, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R411A, R411B, R412A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R410A, R507
- Prozentsatz der Dampfrückgewinnung: 0,50 kg/min; Flüssigkeit: 3,50 kg/min; Push-Pull: 9,50 kg/min
- Betriebstemperatur von 0°C bis +40°C
- Außengehäuse aus schlagfestem Polyethylen gepresst - geblasen
- Abmessungen B 400 x H 360 x T 250 mm
- Nettogewicht 14 kg

CODE	DESCRIPTION
11131150	1 HP GASRECYCLINGSTATION MIT ÖLABSCHEIDER

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.

Tecosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.