

## HTS

gasrückgewinnungs- und Recyclingstation  
mit Ölabscheider

11131106



### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Spannung 220 - 204 V 50 Hz
- 1/2 HP ölfreier Kompressor
- Maximaler Strom 4A
- Frequenz 50 Hz
- Hochdruckabschaltung 38 bar
- Kältemittel: R12, TR422ABCD (R22), R134A, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407B, R407C, R407D, R408A, R409A, R410A, R411A, R411B, R412A, R500, R502, R507, R509
- Rückgewinnungsraten von TR422ABCD (R22) Dampf: 0,25 kg/min; Flüssigkeit: 1,80 kg/min; Push-Pull: 6,25 kg/min
- Endvakuum: 15" Hg
- Betriebstemperatur von 0°C bis +40°C
- Außengehäuse aus schlagfestem, blasgeformtem Polyethylen
- Abmessungen B 485 x H 365 x T 220 mm
- Nettogewicht 15 kg

### ARTIKEL

CODE	DESCRIPTION
11131106	GAS-RUECKGEWINNUNGS- UND RECYCLING-STATION MIT OELABSCHIEDER "HTS"