

HTS

gasrückgewinnungs- und Recyclingstation mit Ölabscheider

- cod. 11131106



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Spannung 220 - 204 V 50 Hz
- 1/2 HP ölfreier Kompressor
- Maximaler Strom 4A
- Frequenz 50 Hz
- Hochdruckabschaltung 38 bar
- Kältemittel: R12, TR422ABCD (R22), R134A, R401A, R401B, R401C, R402A, R402B, R404A, R406A, R407B, R407C, R407D, R408A, R409A, R410A, R411A, R411B, R412A, R500, R502, R507, R509
- Rückgewinnungsraten von TR422ABCD (R22) Dampf: 0,25 kg/min; Flüssigkeit: 1,80 kg/min; Push-Pull: 6,25 kg/min
- Endvakuum: 15" Hg
- Betriebstemperatur von 0°C bis +40°C
- Außengehäuse aus schlagfestem, blasgeformtem Polyethylen
- Abmessungen B 485 x H 365 x T 220 mm
- Nettogewicht 15 kg

ARTIKEL

CODE	DESCRIPTION
11131106	GAS-RUECKGEWINNUNGS- UND RECYCLING-STATION MIT OELABSCHIEDER "HTS"

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.

Tecnosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.