

# Silikondichtmittel

- cod. 50002018



## BESCHREIBUNG

Das Silikondichtmittel ist ein einkomponentiges Produkt mit niedrigem bis mittlerem Modul und neutraler Aushärtung, das eine unschlagbare Haftung auf allen porösen und nicht porösen Baumaterialien bietet.

Es ist unempfindlich gegenüber Witterungseinflüssen, Temperaturextremen, Ozon und UV-Strahlung; bei richtiger Anwendung schrumpft, reißt oder bröckelt es nicht. Es haftet hervorragend ohne Grundierung auf Beton, Mauerwerk, Ziegel, Aluminium, Polyacrylaten, Polycarbonaten, Holz, Glas und verglasten Oberflächen.

Weitere empfohlene Anwendungen sind: Glas- und Kunststoffverglasungssysteme; Abdichtung von Dehnungs- und Kontrollfugen in Betonfertigteilen oder Metalltrennwänden; Perimeterabdichtung.

## EINSCHRÄNKUNGEN

Das Silikondichtmittel darf nicht auf Baumaterialien verwendet werden, die Öle, Weichmacher oder Lösungsmittel abgeben, sowie auf Oberflächen, die gestrichen werden sollen (die Farbschicht hat nicht die gleiche Elastizität wie die Dichtmasse und kann daher reißen oder abblättern).

Verwenden Sie das Silikondichtmittel nicht in völlig geschlossenen Räumen, da es zum Aushärten Luftfeuchtigkeit benötigt.

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- DC Alkoxy neutral härtendes Dichtmittel
- Spezifisches Gewicht:  $1,52 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
- Anwendungstemperatur: von 5 bis  $40^\circ\text{C}$
- Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ\text{C}$  bis  $+150^\circ\text{C}$
- Vergriffene Zeit: 30 Minuten ( $25^\circ\text{C}$ )
- Aushärtungsgeschwindigkeit: 1,5 mm / 1 Tag, 6 mm / 1 Woche
- Bearbeitbarkeitszeit: 10/20 Minuten

## TECHNISCHE DATEN (auf einem Gelenk mit Abmessungen 12x12x50 mm gemäß SNJF-NF P85 507-ISO 8339-DIN 2-8339)

- Härte: 25 ± 5 Shore A
- Modul E 100%: 0,43 MPa
- Zugfestigkeit: 0,6 MPa
- Bruchdehnung (400 ± 50)%
- Bewegungsfähigkeit der Gelenke 25% ISO 11600, 50 % BS 5889 A
- Elastische Rückgewinnung: >90%

## OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Die zu versiegelnden Oberflächen müssen trocken und frei von Staub oder anderen Verunreinigungen sein. Reinigen Sie poröse Oberflächen bei Bedarf durch Schleifen, Sägen oder Sandstrahlen (mit Sand oder Wasser) oder durch mechanisches Abschleifen.

Reinigen Sie Glas oder Metalle mit Lösungsmittel, bei Kunststoffen fragen Sie den Hersteller nach dem geeigneten Reinigungsverfahren. Silikondichtstoff erfordert keine Grundierung auf Mauerwerk, Glas, Spiegeln, Aluminium, Stahl, Acryl, Polycarbonat und anderen üblichen Bauuntergründen.

In der Regel sollte die Tiefe des Dichtmittels die halbe Breite der Verbindung nicht überschreiten. Die Tiefe des Dichtmittels sollte unter keinen Umständen größer sein als die Breite der Verbindung (bei einer 25 mm breiten Verbindung beträgt die empfohlene Tiefe des Dichtmittels 10 mm).

Für eine optimale Leistung sollte die Versiegelungstiefe nicht weniger als 3 mm und nicht mehr als 10 mm betragen.

## FÜLLMATERIALIEN

Die Füllmaterialien werden verwendet, um die Fuge teilweise aufzufüllen. Dadurch wird die Tiefe des Dichtstoffs verringert und eine konkave Basis geschaffen, ein Schlüsselement für eine effektive Verbindung.

Das empfohlene Füllmaterial für die Silikondichtmasse ist ein flexibler, geschlossenzelliger Polyethylenschaumstreifen.

## BEARBEITUNG

Das Silikondichtmittel ist gebrauchsfertig. Nach angemessener Fugenvorbereitung und Abkleben extrudieren Sie den Dichtstoff vor Ort und bessern ihn innerhalb von 5 Minuten aus.

Entfernen Sie sofort das Abdeckband und wischen Sie überschüssige Dichtungsmasse mit einem trockenen Tuch ab.

## LAGERSTABILITÄT

12 Monate bei oder unter 30°C

## KONFORMITÄTSSTANDARDS

ISO 11600 25LM, DIN 18540 F, SNJF 1st Cat., UNI 9610 – 9611, UNI 85.232 Tipo E, DIN 52452 T4, BS 5889A, UNI 9610 – 9611

## HINWEIS

Informationen zur Sicherheit finden Sie im Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

## ARTIKEL

CODE	DESCRIPTION
50002018	SILIKON-DICHTSTOFF

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.

Tecnosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.