

# Dichtungen mit R410A-Gas kompatibel

- cod. 11126348



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

- Nylog Blue
- HFC-Anwendungen
- Auf Basis von synthetischem Esteröl
- Betriebstemperatur von -37°C bis +218°C

## BESCHREIBUNG:

Die Gewindedichtung ist ein viskoelastisches Fluidichtungsmittel, das aus Kältemittelöl für Kompressoren hergestellt wird. Die Dichtungen, die mit Dichtung beschichtet werden, härten nicht aus oder haften an der Oberfläche durch Wärmeeinwirkung. Die Verwendung der Gewindedichtung an den Armaturen verhindert eine Gasentzündung durch hohen Druck. Die Verbindung garantiert maximale Temperatur- und Vibrationsfestigkeit.

Die Gewindedichtung ist ein viskoelastisches Fluidichtungsmittel, das aus Kältemittelöl für Kompressoren hergestellt wird. Es ist vollständig mischbar und 100% kompatibel mit Kältemitteln und Basisölen für Kompressoren.

Die Gewindedichtung ist ein synthetisches Esteröl, das mit allen Anlagen kompatibel ist, einschließlich derjenigen, die PVE-Öl, HFO- und CO<sub>2</sub>-Kältemittel verwenden.

- Härtet nicht aus und trocknet nicht aus
- Verstopft oder kontaminiert die Implantate nicht
- Voll kompatibel und mischbar
- Von OEMs verwendet und empfohlen

## Chemische Beschreibung:

Patentiertes viskoelastisches synthetisches Schmiermittel.

Leichter Geruch und Farbe typisch für Erdöl.

Siedepunkt 450°F (232°C) Conde-Polymerisation bei 370°F (187°C).

Wasserundurchlässig; Es kann jedoch aufgrund längerer Exposition gegenüber der Atmosphäre zu einer geringen Feuchtigkeitsaufnahme kommen.

## Eigenschaft:

Es ist eine klebrige und zähe Flüssigkeit.  
Modifizierte Erdölverbindung und/oder Erdölderivat N.O.S.

## ZERTIFIZIERUNGEN:

Mischungen mit Mineralölen, Alkylbenzol, POE, PAG und PVE haben die ASHRAE STD-Rohrdichtheitsprüfungen bestanden 97 mit zahlreichen Kältemitteln, darunter R-410a und R-32. NSF H2 Registriernummer 119845.

## LAGERUNG UND HANDHABUNG:

Nicht in Sauerstoffanlagen verwenden.  
Von offenem Feuer fernhalten.  
Es wird empfohlen, dieses Produkt nur zu verwenden in Klima- und Kälteanlagen.  
Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Produkten treffen chemischen.  
Behälter geschlossen halten und vor Hitze oder direkter Sonneneinstrahlung schützen.  
In gut belüfteten Bereichen verwenden.  
Spülen Sie die betroffenen Bereiche mit Wasser und Seife.  
Absorbieren Sie Verschüttungen mit saugfähigem Material und entsorgen Sie sie gemäß den Bundes- oder Landesgesetzen als Ölabfälle.  
Von Kindern fernhalten.

## ANWENDUNGEN:

Konische Fittings: Vor der Montage auf die Gewinde der Fittings auftragen.

## Dichtungen:

Die Gewindedichtung wird innerhalb der Dichtung absorbiert.  
Auf beiden Seiten auftragen.  
Behandelte Dichtungen härten oder härten aus Sie haften selten am Metall.  
Dichtungen können auch viele Jahre später leicht entfernt werden.

## KONISCHES ROHR:

Da Rohrgewinde niemals mit der gleichen Toleranz hergestellt werden, wird empfohlen, die oben angegebene Gewindedichtung zu verwenden und unter dem Teflonband, um eine Abdichtung zu erreichen, die dem hohen Druck überlegen ist.

## ANSCHLÜSSE MIT KOMPRESSION:

Die Dichtungsmethode ähnelt der eines Senkrohrs, hat jedoch eine geringere Oberfläche.  
Beschichten Sie vorher das Rohr, die Zwinge und Gewinde mit Gewindedichtung.

## SCHLAUCHSCHELLEN:

Reinigen Sie die Rohre vorher mit feinem Sandpapier, um eine saubere Oberfläche zu erhalten.  
Die Dichtung und die Oberfläche der Rohr mit Dichtung Gewinde.  
Montieren und wenden Sie genügend Drehmoment an.

## O-RING:

Verschraubungen mit einer Gummi- oder Kunststoffringdichtung weisen in der Regel Leckagen auf, wenn eine Klemmung angebracht wird.  
Die Verwendung der Gewindedichtung als Schmiermittel für O-Ringe gewährleistet die Abdichtung der Verschraubungen bei einem geringen Anzugsmoment.

## ARTIKEL

CODE	DESCRIPTION
11126348	DICHTUNGSFADEN MIT R410A VERWENDBAR

Alle Rechte an dieser Veröffentlichung liegen ausschließlich bei Tecnosystemi SpA.

Tecosystemi SpA behält sich das Recht vor, aus technischen oder kommerziellen Gründen, jederzeit und ohne Vorankündigung, Änderungen vorzunehmen.