rev. 00 - 17/01/2025



## **AIR DYN SYSTEM**

unité de récupération de chaleur avec système thermodynamique

- cod. ACC100003 cod. ACC100004 cod. ACC100005
- cod. ACC700004 cod. ACC700005 cod. ACC700006
- cod. ACC700007



#### **DESCRIPTIF**

Les unités de renouvellement d'air AIR DYN SYSTEM sont caractérisées par un double système de récupération de l'énergie qui, autrement, serait perdue dans la phase d'expulsion de l'air vicié : le premier, de type statique, au moyen d'un récupérateur de chaleur à flux croisés avec des plaques d'aluminium, le second (en cascade avec le précédent), de type actif, réalisé au moyen d'un circuit frigorifique réversible.

Cela permet, avec un seul appareil indépendant, de satisfaire simultanément le renouvellement de l'air en matière de confort, la réduction des charges thermiques qui lui sont associées et l'économie d'énergie, grâce à la très haute efficacité globale, aussi bien en hiver qu'en été.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES:

- Cadre en profilé d' aluminium extrudé, alliage Anticorodal 63, avec jonctions de nœud en nylon préchargé.
- Panneaux de remplissage de type sandwich de 23 mm d'épaisseur, en tôle galvanisée à l'intérieur et prélaquée à l'extérieur (RAL 9002) avec isolation thermo-acoustique en polyuréthane injecté avec une densité de 45 kg/m3.
- ☑ Sections de filtration au niveau des prises d'aspiration, constituées de filtres à cellules synthétiques en classe d'efficacité ISO 16890 COARSE 55 % (G4 EN779), amovibles tant par le dessous que latéralement.
- 🛮 Électroventilateurs centrifuges à double aspiration à pales avant avec moteur électrique à couplage direct.
- ☑ Premier stade de transfert thermique (statique) par échangeur de type air-air à flux croisés avec plaques d'échange en aluminium ; bac inférieur de collecte du condensat, étendu à toute la zone dédiée au traitement thermique.
- ☑ Deuxième stade de transfert thermique (actif) au moyen d'un circuit frigorifique à pompe à chaleur (avec gaz R410A) composé d'un compresseur hermétique (rotatif ou scroll en fonction de la taille de la machine), de batteries d'évaporation et de condensation à géométrie 25x22 avec tubes en cuivre et ailettes continues en aluminium, vanne d'expansion électronique, séparateur et récepteur de liquide, vanne à 4 voies pour inversion de cycle,

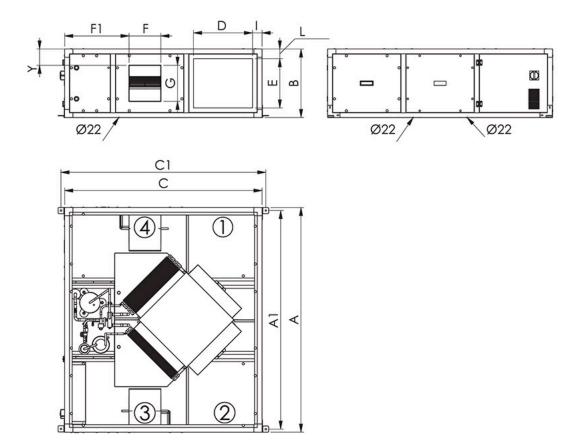




## **ACCESSOIRES**

Filtre haute efficacité ePM<sub>1</sub> 70% Terminal utilisateur distant en option avec câbles d'interconnexion

## **DESSIN TECHNIQUE**



- [1] Prise d'air externe
- [2] Prise d'air ambiant
- [3] Entrée air traité
- [4] Expulsion air vicié



## **DIMENSIONS**

DIMENSIONS	MODÈLE 1000	MODÈLE 1500	MODÈLE 3000
A [mm]	1840		2040
B [mm]	410	500	550
C [mm]	14-	40	1690
A1 [mm]	179	95	1995
C1 [mm]	14	94	1744
D [mm]	400		500
E [mm]	250	350	410
F [mm]	233		299
F1 [mm]	703	470	571
G [mm]	264	264	264
I [mm]	85	85	85
L [mm]	80	75	70
Y [mm]	55	118	120

### **PERFORMANCES**

MODÈLE	1000	1500	2300
Débit nominal [m³/h]	1000	1500	2300
Pression statique utile refoulement [Pa]	195	155	155
Pression statique utile extraction [Pa]	140	95	95
Niveau pression acoustique [dB(A)]	62/49/54	67/54/57	65/51/59
Poids	185	228	267

## limitations fonctionnelles

MODÈLE	1000	1500	2300
Conditions limites hivernales configuration standard [°C]		min -10°C OUT et min 19°C 50% IN	
Plage de variation %		+10	
Conditions limites estivales [°C]	max 38°C 50% OUT et max 27°C IN	max 38°C 50% OUT et max 27°C IN	max 38°C 50% OUT et max 27°C IN
Plage de variation %		+10	

# **DONNÉES ÉLECTRIQUES**

MODÈLE	1000	1500	2300
Alimentation électrique [V] / ph / [Hz]	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50
Courant consommé max [A]	13,2	20,2	10





## PRESTATIONS EN CHAUFFAGE

MODÈLE	1000	1500	2300
Efficacité de récupération statique %	50	50	50
Puissance thermique totale [W]	9410	14390	21190
Puissance thermique de récupération active [W]	5010	7690	11090
Perte de charge côté eau [kPa]	5	18	23
Perte de charge côté air [kPa]	43	34	37

### PERFORMANCES EN REFROIDISSEMENT

MODÈLE	1000	1500	2300
Efficacité de récupération statique %		50	
Puissance frigorifique totale [W]	5840	8720	12830
Puissance frigorifique à récupération active [W]	4890	7270	10580
EER mondial [W/W]	4,17	3,91	3,88
Perte de charge côté eau [kPa]	2	12	16
Perte de charge côté air [kPa]	60	46	51

# PUISSANCE SONORE DANS LA BANDE D'OCTAVE (exemple : débit nominal 1500 m³/h)

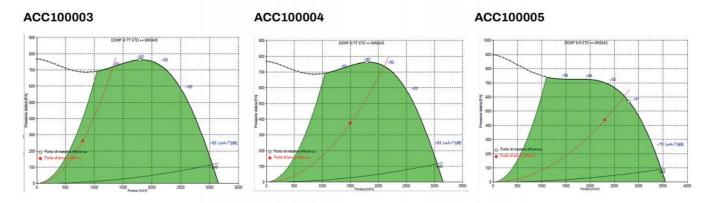
FRÉQUENCE [Hz]	Aspiration [dB]
63	80
125	78
250	78
500	75
1000	70
2000	64
4000	62
8000	61



## VALEURS EXTERNES MACHINE (à 1,5 m.)

BANDE D'OCTAVE [Hz]	Lps dB
63	52.6
125	55.2
250	57.6
500	49.2
1K	43.6
2K	40.5
4K	37.2
8K	31.1
16K	18.4
Niveau LIN total [dB]	60.8
Niveau total pondéré [dB(A)]	52.4

## GRAPHIQUES DE DÉBIT ET DE HAUTEUR D'ÉLÉVATION



## **ARTICLES**

CODE	DESCRIPTION
ACC100003	
ACC100004	
ACC100005	
ACC700004	TERMINAL UTILISATEUR À DISTANCE POUR "AIR DYN SYSTEM"
ACC700005	FILTRE COMPACT EPM1 70% POUR "AIR DYN SYSTEM" - 1000M³/H
ACC700006	FILTRE COMPACT EPM1 70% POUR "AIR DYN SYSTEM" - 1500M³/H
ACC700007	FILTRE COMPACT EPM1 70% POUR "AIR DYN SYSTEM" - 2300M³/H

Tous les droits relatifs à cette publication sont de propriété exclusive de Tecnosystemi SpA.

Tecnosystemi SpA se réserve le droit d'apporter toute les modifications necessaires, sans préavis et pour des exigences techniques ou commerciales.

