

RHTSB

station de récupération de 1 HP avec moteurs sans balais pour gaz R32

- cod. TSC100046



DESCRIPTIF

Station de récupération et de recyclage de 1 HP pour tous les types de gaz réfrigérants y compris le R32, sous forme gazeuse et liquide.

Équipé d'un séparateur qui permet la séparation de l'huile du réfrigérant.

Avec écran numérique.

Certifiable F-GAZ

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	DONNÉE
Alimentation :	230 V CA 50/60 Hz
Courant maximum absorbé :	6 A
Puissance du moteur :	1 HP - Moteur DC sans balais
Vitesse :	3 000 TR/MIN
Protection haute tension :	38,5 bar (558 psi)
Température d'exercice :	de 0 °C à +40 °C
Réfrigérants compatibles :	R12, R134a, R401C, R406A, R500, R1234yf, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32
Taux de récupération des réfrigérants :	R134a fluide : 3,36 kg/min ; R134a push-pull : 7,5 kg/min TR422ABCD (R22) fluide : 4 kg/min ; TR422ABCD (R22) push-pull : 8,5 kg/min ; R410A fluide : 4,2 kg/min ; R410A push-pull : 9,5 kg/min
Dimensions :	L 450 x H 355 x P 250 mm
Poids net :	10,75 kg (23.7 lbs)

ARTICLES

CODE	DESCRIPTION
TSC100046	UNITÉ DE RECYCLAGE ET DE RÉCUPÉRATION DE GAZ "RHTSB" 1HP AVEC MOTEUR BRUSHLESS - POUR GAZ R32

Tous les droits relatifs à cette publication sont de propriété exclusive de Tecnosystemi SpA.
Tecnosystemi SpA se réserve le droit d'apporter toute les modifications nécessaires, sans préavis et pour des exigences techniques ou commerciales.