

## RHTSB

stazione di recupero da 1 HP con motori Brushless per gas R32

- cod. TSC100046



## DESCRIZIONE

Stazione di recupero e riciclo da 1 HP per tutti i tipi di gas refrigeranti incluso R32, sia in forma gassosa che in forma liquida.

Dotata di separatore che permette la divisione dell'olio dal refrigerante.

Completa di display digitale.

Certificabile F-GAS

## CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE	DATO
Alimentazione:	230V AC 50/60 Hz
Corrente massima assorbita:	6 A
Potenza motore:	1 HP - Motore Brushless DC
Velocità:	3000 RPM
Protezione alta tensione:	38,5 bar (558 psi)
Temperatura di esercizio:	da 0°C a +40°C
Refrigeranti compatibili:	R12, R134a, R401C, R406A, R500, R1234yf, TR422ABCD (R22), R401A, R401B, R402B, R407C, R407D, R408A, R409A, R502, R509, R402A, R404A, R407A, R407B, R410A, R507, R32
Percentuale di recupero refrigeranti:	R134a fluido: 3.36 kg/min; R134a push-pull: 7.5 kg/min TR422ABCD (R22) fluido: 4 kg/min; TR422ABCD (R22) push-pull: 8.5 kg/min; R410A fluido: 4.2 kg/min; R410A push-pull: 9.5 kg/min
Dimensioni:	L 450 x H 355 x P 250 mm
Peso netto:	10.75 kg (23.7 lbs)

## ARTICOLI

CODICE	DESCRIZIONE
TSC100046	STAZIONE DI RECUPERO DA 1HP CON MOTORI BRUSHLESS PER GAS R32 RHTSB

Tutti i diritti relativi a questa pubblicazione sono di esclusiva proprietà di Tecnosystemi SpA.  
Tecnosystemi SpA si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso, eventuali modifiche per esigenze di carattere tecnico o commerciale.